



**ROTAREX**  
FIRETEC



SISTEMAS COMPLETOS PARA ARMARIOS EXTRACTORES

# SISTEMA DE DETECCIÓN Y EXTINCIÓN COMPLETO PREPARADO PARA ARMARIOS EXTRACTORES

- ★ Instalación fácil y flexible
- ★ Extinción rápida y eficaz
- ★ Gran fiabilidad: sin necesidad de electricidad ni piezas móviles
- ★ Solución económica



**TODO LO QUE NECESITA, EN UNA SOLA CAJA**



**MINIMIZACIÓN DE LOS PRINCIPALES RIESGOS DE INCENDIO EN  
CAMPANAS EXTRACTORAS:**

- Productos químicos inflamables o reactivos cerca de llamas desnudas
- Daños físicos
- Daños en equipos y zonas de laboratorios colindantes
- Interrupción de las operaciones
- Limpieza en profundidad en caso de accionamiento del sistema de rociadores

## VENTAJAS DE FIREDETEC®

Los sistemas FireDETEC® de Rotarex funcionan con un tubo de detección lineal continuo patentado que detecta de forma fiable y acciona la liberación del agente extintor a través de un sistema neumático. Esta solución es más flexible, compacta y asequible que otros sistemas de tipo mecánico o electrónico.



### 1. Instalación rápida y sencilla, directamente en el interior de los armarios extractores:

Los tubos de detección flexibles pueden instalarse directamente en la pared del armario y en el interior de la campana extractora, justo encima de las zonas de trabajo.

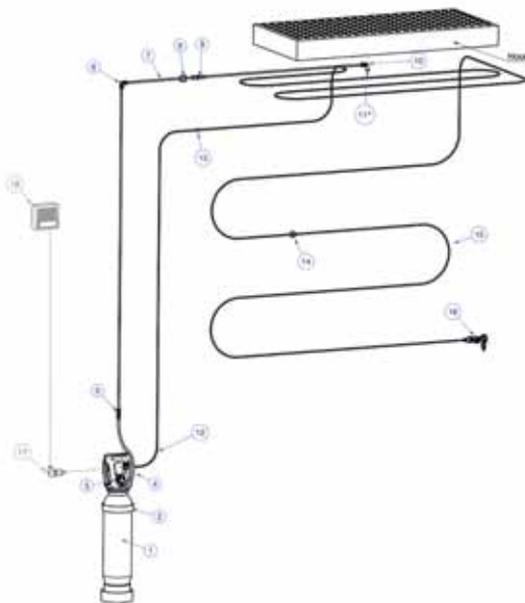
Cuando están en servicio, los tubos están presurizados con nitrógeno seco a una presión de 16 bares. Gracias a este sistema de presurización, los tubos pueden responder mejor al calor.

### 2. Detección precoz de incendios:

Si se produce una llama, el calor que acompaña el incendio provoca la rotura del tubo presurizado en el punto de máxima temperatura (aprox. 110 °C).

### 3. Extinción instantánea:

La rápida despresurización de los tubos acciona la válvula diferencial de presión especial e inunda todo el armario con agente extintor de CO<sub>2</sub>. De este modo, el incendio se extingue al poco de producirse, con lo que se minimizan los daños y el tiempo de inactividad.



Pos.	Cant.	Descripción
1	1	Conjunto de válvula/cilindro IHP (sin llenar)
2	1	Soporte de cilindro
3	1	Junta de cierre
4	1	Manguera de caucho
5	1	Racor de tubo - recto
6	1	Racor de tubo - codo
7	1	Racor de panel en cruz
8	6	Soporte de tubo (Ø8 mm)
9	3	Tubos de acero inoxidable (1 m)
10	1	Racor de tubo - Codo - G¼"
11	1	Boquilla
12	1	Cabeza de resorte de protección
13	1	Racor de panel en cruz
14	20	Pinzas autoadhesivas para sujeción de tubo
15	1	Tubo FireDETEC negro (10 m)
16	1	Dispositivo de liberación manual

#### OPCIONAL

17	1	Conmutador de presión
18	1	Caja de alarma

## ESPECIFICACIONES

Código de producto	CO <sub>2</sub>		CO <sub>2</sub> con DIMES	
	B07504001	B07504005	B07505001	B07505005
Tamaño del kit de cilindro	5 kg	10 kg	5 kg	10 kg
Volumen del cilindro	6.7 litros	13.4 litros	6.7 litros	13.4 litros
Certificación del cilindro	CE	CE	CE	CE
Peso	11 kg	23 kg	11 kg	19 kg

**SEDE CENTRAL MUNDIAL**

24, rue de Diekirch, BP 19  
L-7505 Lintgen  
Luxemburgo  
Tel.: +352 32 78 32-1  
Fax: +352 32 78 32-854  
Correo electrónico: [info@firetec.rotarex.com](mailto:info@firetec.rotarex.com)

## OTROS SISTEMAS PREPARADOS DISPONIBLES:

### ARMARIOS ELÉCTRICOS



### MÁQUINAS CNC



### COCINAS COMERCIALES



### MOTORES DE VEHÍCULOS

