



ROTAREX
FIRETEC



CNC工作機械用システム

CNC工作機械用・一体型火災検知・消火システム

- ★ 容易に設置
- ★ 迅速で効果的な消火
- ★ 高信頼性: 電気や可動部品なし
- ★ 優れた経済性



1つのボックス内に必要なものすべてを収納



最も危険なCNC工作機械における火災リスクをも削減:

- 石油残留物や冷却システムの故障によって生じる製品の火災、ツールの破損や整備不良
- 機械の大掛かりな修理
- ダウンタイムによる注文の遅延
- スプリンクラーシステムが発動した場合の広範に及ぶ清掃作業

FIREDETEC®の違い

ロタレックスFireDETEC®システムは、火災の発生を確実に検知したうえで圧縮空気技術を利用して消火剤を放出する、独自の温度センサーチューブを使用しています。機械式または電気式システムと比較すると、柔軟性に富み、省スペース、低コストな製品です。

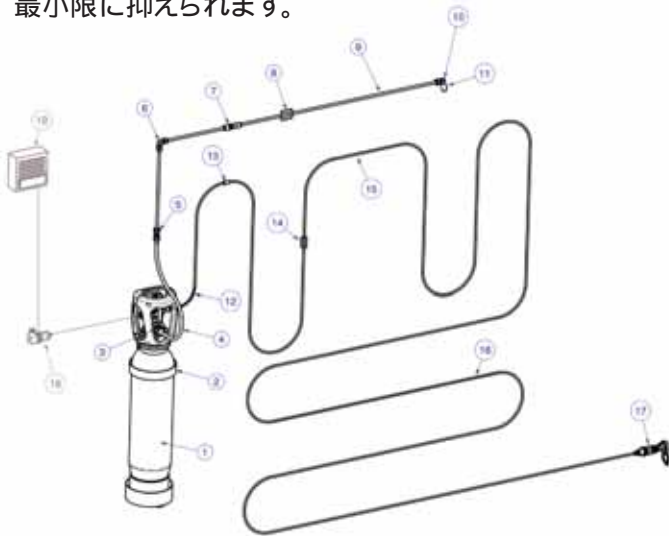


1.CNC 機器内へ直接、素早く簡単に設置:
フレキシブル温度センサーチューブは機械室の壁面や天井部分に簡単に設置できます。

使用中、管は乾燥窒素で 16 bar の圧力に加圧されます。加圧力学の働きにより、熱に対する温度センサーチューブの反応性はさらに高くなります。

2.火災の早期検知:
火災が発生すると、炎の熱により加圧された状態の温度センサーチューブは耐熱温度(約 110°C)で破裂します。

3.即時消火:
温度センサーチューブが急激に減圧することで、特殊差圧バルブが作動し、即時にキャビネットエリア全体にCO₂消火剤が放出されます。火災は、発生した直後にいち早く消火されますので、損傷やダウンタイムを最小限に抑えられます。



Pos.	Qty.	説明
1	1	IHP 容器 / バルブアセンブリ (未充填)
2	1	容器ブラケット
3	1	ガスケット
4	1	ゴム管
5	1	管継手ストレート
6	1	管継手エルボ
7	1	クロスパネル継手
8	6	パイプブラケット (Ø8mm)
9	3	ステンレス鋼管 (1m)
10	1	管継手 - エルボ - G1/4"
11	1	ノズル
12	1	保護用スプリングトップ
13	1	クロスパネル継手
14	20	温度センサーチューブ取付用ネジクリップ
15	1	FireDETEC温度センサーチューブ(赤)(10m)
16	1	温度センサーチューブ用チェックバルブ
17	1	手動開放装置

オプション

18	1	圧カスイッチ
19	1	アラームボックス

仕様

製品コード	CO ₂		CO ₂ DIMESの場合	
	B07504002	B07504003	B07505002	B07505003
容器キットサイズ	5 Kg	10 Kg	5 Kg	10 Kg
容器容量	6.7リットル	13.4リットル	6.7リットル	13.4リットル
シリンダ認証	CE	CE	CE	CE
重量	11 Kg	23 Kg	11 Kg	19 Kg

本社

24, rue de Diekirch, BP 19
L-7505 Lintgen
Luxembourg
Tel.: +352 32 78 32-1
Fax: +352 32 78 32-854
E-mail: info@firetec.rotarex.com

その他の 簡易組立型システム:

電気キャビネット



排気キャビネット



業務用キッチン



車両エンジン

