



ROTAREX
FIRETEC



SISTEMAS COMPLETOS PARA ARMARIOS ELÉCTRICOS

SISTEMA DE DETECCIÓN Y EXTINCIÓN COMPLETO PREPARADO PARA ARMARIOS ELÉCTRICOS

- ★ Instalación fácil y flexible
- ★ Extinción rápida y eficaz
- ★ Gran fiabilidad: sin necesidad de electricidad ni piezas móviles
- ★ Solución económica



TODO LO QUE NECESITA, EN UNA SOLA CAJA



MINIMIZACIÓN DE LOS PRINCIPALES RIESGOS DE INCENDIO DE TIPO ELÉCTRICO:

- Combustión por cortocircuitos, sobrecargas o recalentamientos
- Daños masivos en los circuitos
- Interrupción de las operaciones
- Limpieza en profundidad en caso de activación del sistema de rociadores

VENTAJAS DE FIREDETEC®

Los sistemas FireDETEC® de Rotarex funcionan con un tubo de detección lineal continuo patentado que detecta de forma fiable y acciona la liberación del agente extintor a través de un sistema neumático. Esta solución es más flexible, compacta y asequible que otros sistemas de tipo mecánico o electrónico.



1. Instalación rápida y sencilla, directamente en el interior de los armarios eléctricos:

Los tubos de detección flexibles pueden instalarse directamente en el interior del armario eléctrico, justo encima de los cables y los circuitos, allí donde podría originarse un incendio.

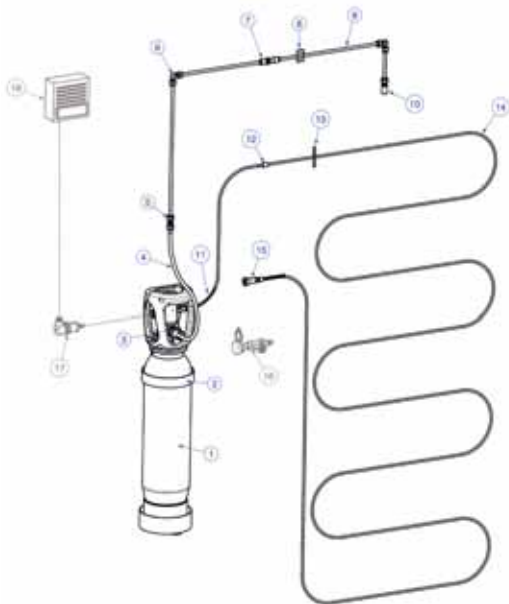
Cuando están en servicio, los tubos están presurizados con nitrógeno seco a una presión de 16 bares. Gracias a este sistema de presurización, los tubos pueden responder mejor al calor.

2. Detección precoz de incendios:

Si se produce una llama, el calor que acompaña el incendio provoca la rotura del tubo presurizado en el punto de máxima temperatura (aprox. 110 °C).

3. Extinción instantánea:

La rápida despresurización de los tubos acciona la válvula diferencial de presión especial e inunda todo el armario con agente extintor de CO₂. De este modo, el incendio se extingue al poco de producirse, con lo que se minimizan los daños y el tiempo de inactividad.



Pos.	Cant.	Descripción
1	1	Conjunto de válvula/cilindro IHP (sin llenar)
2	1	Soporte de cilindro
3	1	Junta de cierre
4	1	Manguera de caucho
5	2	Racor de tubo - recto
6	2	Racor de tubo - codo
7	1	Racor de panel en cruz
8	4	Soporte de tubo (Ø 8 mm)
9	2	Tubos de acero inoxidable (1 m)
10	1	Boquilla
11	1	Cabeza de resorte de protección
12	1	Racor de panel en cruz
13	20	Tirantes de unión
14	1	Tubo FireDETEC rojo (10 m)
15	1	Adaptador de final de línea

OPCIONAL

16	1	Dispositivo de liberación manual
17	1	Conmutador de presión
18	1	Caja de alarma

ESPECIFICACIONES

Código de producto	CO ₂		CO ₂ con DIMES	
	B07504000	B07504004	B07505000	B07505004
Tamaño del kit de cilindro	5 kg	10 kg	5 kg	10 kg
Volumen del cilindro	6.7 litros	13.4 litros	6.7 litros	13.4 litros
Certificación del cilindro	CE	CE	CE	CE
Peso	11 kg	23 kg	11 kg	23 kg

SEDE CENTRAL MUNDIAL

24, rue de Diekirch, BP 19
L-7505 Lintgen
Luxemburgo
Tel.: +352 32 78 32-1
Fax: +352 32 78 32-854
Correo electrónico: info@firetec.rotarex.com

OTROS SISTEMAS PREPARADOS DISPONIBLES:

MÁQUINAS CNC



ARMARIOS EXTRACTORES



COCINAS COMERCIALES



MOTORES DE VEHÍCULOS

